

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775), art. 189, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556), po rozpatrzeniu wniosku Drobimex sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Kniewskiej 8, 70-846 Szczecin, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego przez Prezydenta Miasta Szczecin decyzją z dnia 30.06.2006 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 (tekst jednolity: decyzja z dnia 16 kwietnia 2016 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2018.JS) na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 625 ton tusz na dobę i instalacji do oczyszczania ścieków o przepustowości 2500 m³/dobę w Zakładzie Drobiarskim zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie

zmieniam

na wniosek strony ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006 r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 (tekst jednolity: decyzja z dnia 16 kwietnia 2016 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2018.JS), w następujący sposób:

1. Opis instalacji w preambule decyzji otrzymuje brzmienie:

„do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 900 ton tusz na dobę i instalacji do oczyszczania ścieków o przepustowości 2500 m³/dobę w Zakładzie Drobiarskim, zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie.”

2. W punkcie I.2.. decyzji:

Określam zdolność instalacji do uboju drobiu na 900 ton tusz na dobę.

3. W punkcie I.3. decyzji: - Opis instalacji i stosowanej technologii uboju drobiu - zmienia się zdanie trzecie i kolejne, które otrzymują brzmienie:

„Zakład posiada jedną linię technologiczną do uboju drobiu. Linię charakteryzuje wydajność 18 000 szt./godzinę, co przekłada się na zdolność produkcyjną 900 ton tusz/dobę. Czas pracy instalacji wynosi: 20 godz./dobę; 52 tyg./rok (6 dni roboczych w tygodniu; 300 dni w roku). Łączny godzinowy czas pracy instalacji wynosi 6000 h/rok.”

4. Punkt I.3.1. decyzji -Przyjęcie drobiu - otrzymuje brzmienie:

„Do uboju żywe kurczaki są dostarczane specjalistycznym transportem samochodowym w szufladach z tworzywa sztucznego, umieszczonych w kontenerach. W samochodzie znajduje się ok. 22 kontenery. W jednym kontenerze znajduje się 12 lub 15 szuflad, a w każdej z szuflad znajdują się kurczaki w liczbie zależnej od wagi, pory roku, odległości.

Samochód po wjeździe do części rozładunkowej (części brudnej) punktu przyjęcia żywca, w pomieszczeniu rozładunku klatek i oczekiwania kurczaków na ubój, jest rozładowywany za pomocą wózka widłowego. Wózek wyciąga kolejne kontenery i ustawia je w 8/9 rzędach jeden na drugim w słupkach po 4 kontenery w górę, w wyznaczonych miejscach, w celu uspokojenia kurcząt po przebytej drodze.”

5. Punkt I. 3.2 decyzji: - Ubój - otrzymuje brzmienie:

„Docelowo w Zakładzie będą stosowane dwie technologie głośzenia drobiu:

- nowa, podstawowa – oparta na głośzeniu gazowym;
- dotychczasowa, alternatywna – oparta na głośzeniu elektrycznym w kąpieli wodnej.

Instalacja ubojowa będzie eksploatowana przez 300 dni w roku, a w każdym dniu po 20 h. Łączny czas eksploatacji tej instalacji w roku wyniesie 6 000 h. Szacuje się, że potrzeby eksploatacyjne instalacji z technologią głośzenia elektrycznego w kąpieli wodnej, stosowanej w trybie alternatywnym, nie przekroczą 200 – 300 h/rok (ok. 3 do 5% czasu pracy instalacji ubojowej).

W układzie głośzenia gazowego - kontenery przy użyciu wózka widłowego umieszczane są na transporterze prowadzącym do układu głośzenia gazowego. Kontenery z szufladami, w których znajdują się kurczaki są umieszczane w komorach. Po załadowaniu komora zamyka się i kurczaki zostają poddane

działaniu kontrolowanego składu atmosfery składającej się z CO₂. Po zakończeniu cyklu kontenery są przemieszczane do układu rozładunku. Szuflady z kurczakami są wyjmowane z kontenerów automatycznie za pomocą siłowników. Następnie szuflady z ogłuszonymi kurczakami są kierowane transporterem do stanowisk zawieszania. Ogłuszone kurczaki zawieszane są przez pracowników uboju na linię (łapy kurczaków umieszczane są w strzemionach linii, kurczęta wiszą głową w dół). Następnie są zabijane poprzez przecięcie tętnic szyjnych za pomocą elektrycznego noża ubojowego.

Na linii alternatywnej głuszenia elektrycznego, kontenery przy użyciu wózka widłowego są umieszczane na transporterze prowadzącym do linii uboju. Szuflady z kurczętami są wyjmowane z kontenerów automatycznie za pomocą siłowników. Następnie szuflady są kierowane transporterem do stanowisk zawieszania kurczaków. Żywe kurczęta są zawieszane przez pracowników uboju na linię (łapy kurczaków umieszczane są w strzemionach linii, kurczęta wiszą głową w dół). Zawieszone kurczęta kierowane są linią uspokojenia, do wanny zanurzeniowej – głośzaczka elektrycznego, po ogłuszeniu są zabijane poprzez przecięcie tętnic szyjnych za pomocą elektrycznego noża ubojowego.

Kurczęta na linii ubojowej kolejno przechodzą przez:

- a) wykrwawienie,
- b) obcinacz głów (odcięcie głowy od szyi),
- c) oparzalniki (kąpiel wodna),
- d) podgrzewacz stawów skokowych i kupra (dodatkowe oparzenie stawów i kupra parą wodną),
- e) skubarki (usuwanie pierza),
- f) obcinacz łap (odcięcie łap w stawach skokowych),
- g) przewieszacz na linię patroszenia,
- h) wyczepiacz łap (wyczepienie odciętych łap ze strzemion).

W obu technologiach uboju – samochód po rozładunku wjeżdża do pomieszczenia mycia. Kierowca myje samochód przed załadunkiem czystymi kontenerami z szufladami.

Po opróżnieniu z kurcząt (zawieszeniu ich na linii) szuflady kierowane są na transporterze do układu mycia i dezynfekcji. Układ ten obejmuje: mycie wstępne, namaczanie, mycie właściwe i dezynfekcja, ociekanie. W tym samym czasie puste kontenery poddawane są automatycznemu myciu i dezynfekcji. Po umyciu i dezynfekcji szuflady są automatycznie ładowane do umytych i zdezynfekowanych kontenerów. Po skompletowaniu kontenera jest on ładowany za pomocą wózka widłowego na umytą i zdezynfekowaną naczepę.

6. W decyzji dodaje punkt I.3.4.E - „Mrożenie” - o brzmieniu:

” W zakładzie funkcjonują pomieszczenia mroźni produktu w kartonach oraz mroźnia magazynowo-składowa. Obie mroźnie zasilane są z układu chłodzącego zakładu o pojemności ok. 17,5 Mg amoniaku i rocznym zużyciu NH₃ na poziomie 5 Mg.”

7. Punkt I.3.6.2. decyzji: - Instalacja ujęcia i przygotowania wody - otrzymuje brzmienie:

„Zaopatrzenie Zakładu w wodę następuje z własnego ujęcia wód. ZPD „Drobimex” posiada decyzję Urzędu Wojewódzkiego w Szczecinie z dnia 06.07.1976 r. zatwierdzającą zasoby eksploatacyjne ujęcia wód podziemnych w ilości 195,0 m³/h przy depresji S=4,5 m. Ujęcie składa się z trzech studni głębinowych.

Urządzenia służące do ujmowania, uzdatniania i pomiaru ilości wody:

- agregaty pompowe – 3 szt.
- filtry ciśnieniowe – 8 kpl.
- zbiorniki hydroforowe – 4 kpl.
- pompy hydroforowe – 4 kpl.
- sprężarka
- pompka dozująca
- aeratory - 2 szt.
- zbiorniki retencyjne wody uzdatnionej – 2 kpl.
- wodomierz śrubowy.

Zakład posiada decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 18.08.2006 r. (znak: WGKiOŚ.II.GK-6210/34-1/06, ze zmianami) na pobór wody podziemnej w ilości 2 500 m³/dobę.”

8. Punkt I.3.6.4. decyzji: -Instalacje chłodnicze - otrzymuje brzmienie:

„Układ chłodniczy zakładu tworzy instalacja chłodnicza jedno- i dwustopniowa pompowa z bezpośrednim i pośrednim odparowaniem o docelowej pojemności amoniaku ok. 17,5 Mg podzielony na:

- układ do schładzania kurcząt (pomieszczenia S1 i S2) układ o temp. $-8^{\circ}\text{C}/-4^{\circ}\text{C} \text{ } /-3^{\circ}\text{C}$ – funkcjonalnie powiązany z instalacją do uboju zwierząt;
- układ dwustopniowy o temp. -10°C do chłodzenia glikolu propylowego wykorzystywanego do chłodzenia pomieszczeń produkcyjnych oraz o temp. -42°C dla tuneli zamrażalniczych i dla potrzeb mroźni (magazyny, instalacje dochładzające i tunele zamrażalnicze) – funkcjonalnie powiązany z instalacją do przetwórstwa produktów pochodzenia zwierzęcego.

Układ chłodniczy „posiada pojemność amoniaku 17,5 Mg, z częstotliwością jego napełniania 1 x rok, w ilości ok. 5 Mg.”

9. Punkt I.3.6.6. decyzji: Energetyka cieplna – otrzymuje brzmienie:

„Dla zabezpieczenia ciepła w postaci pary wodnej i gorącej wody na potrzeby technologiczne instalacji IPPC oraz potrzeby c.o. i c.w. związane z funkcjonowaniem zakładu jest eksploatowana kotłownia wyposażona w trzy kotły firmy Viessmann typu VITOMAX 200 HS (2 szt.) i VITOMAX 300HW (1 szt.) o łącznej mocy cieplnej 4,07 MW wyposażone w palniki dwupaliwowe (lekki olej opałowy/gaz ziemny). Kocioł podstawowym jest kocioł VITOMAX 300HW o mocy 2,5 MW a dwa pozostałe kotły Vitomax 200 HS mają status kotłów wspomagających.

Kotły wchodzące w skład instalacji są dwupaliwowe (spalanie naprzemiennie: lekki olej opałowy/gaz ziemny). W strukturze zużycia obu paliw zarówno przy pracy kotła podstawowego (kocioł nr 3) jak i kotłów wspomagających (kotły nr 1 i 2) dominują dwa warianty:

- 1) spalanie lekkiego oleju opałowego
- 2) spalanie gazu ziemnego

Charakterystyka kotłów

	Kocioł nr 1	Kocioł nr 2	Kocioł nr 3
Typ	Vitomax 200 HS	Vitomax 200 HS	Vitomax 300 HW
Moc nominalna	0,785 MW	0,785 MW	2,5 MW
Rodzaj paliwa:	Lekki olej opałowy – EKOTERM/ gaz ziemny – GZ-50 (naprzemiennie)		
Jednostkowe zużycie oleju opałowego (kg/h)	70	70	220
Maksymalny czas pracy źródła na oleju opałowym (h/rok)	8760	8760	8760
Maksymalne zużycie oleju opałowego (Mg/rok)	612,2	612,2	1927,2
Jednostkowe zużycie gazu ziemnego (m^3/h)	85	85	260
Maksymalny czas pracy źródła na gazie ziemnym (h/rok)	8760	8760	8760
Maksymalne zużycie gazu ziemnego (tys. m^3/rok)	744,6	744,6	2277,6

W zależności od zapotrzebowania i możliwości kotły pracują naprzemiennie wykorzystując oba paliwa) lekki olej opałowy i/lub gaz ziemny).”

10. Punkt I.3.6.7.1. decyzji: Wykaz zbiorników magazynowych – otrzymuje brzmienie:

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiorników (m^3)	Sposób zabezpieczenia
B1	sprężone powietrze	20	Posadowiony na fundamencie betonowym
B2	sprężone powietrze	2	Posadowiony na betonowej powierzchni
B3	sprężone powietrze	2	Posadowiony na betonowej powierzchni
B4	ciepła woda	63	Posadowiony na fundamencie betonowym
B5	ciepła woda	63	Posadowiony na fundamencie betonowym
B6	amoniak	20	Posadowiony na fundamencie betonowym
B7	amoniak	11,9	Posadowiony na konstrukcji stalowej na betonowej powierzchni
B8	amoniak	2,6	Posadowiony na fundamencie betonowym na

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiorników (m ³)	Sposób zabezpieczenia
			betonowej powierzchni
B9	amoniak	5,3	Posadowiony na fundamencie betonowym na betonowej powierzchni
B10	amoniak	2,8	Posadowiony na stalowej konstrukcji na betonowej powierzchni
B11	amoniak	5,0	Posadowiony na stalowej konstrukcji na betonowej powierzchni
B12	amoniak	5,0	Posadowiony na stalowej konstrukcji na betonowej powierzchni
B13	woda pitna	500	Zbiornik terenowy, obsypany ziemią, okrągły o konstrukcji prefabrykowanej z dnem monolitycznym, ze stropem z prefabrykatów, dostosowany do okresowego czyszczenia i dezynfekcji, wyposażony w wentylację. Zbiornik szczelny, spełnia warunki dla zbiorników wody do celów pitnych. Praca sterowana jest trzema zespołami odpowiednich czujników. Teren ogrodzony, zamknięty, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.
B14	woda pitna	500	j.w.
B15	krew	12	Zbiornik ze stali nierdzewnej zewnętrzny poziomy stanowiący pojemnik na krew. Na zewnątrz płaszcz ze stali nierdzewnej stanowiący płaszcz izolacji termicznej z wełny mineralnej. Zbiornik posiada pokrywę do kontroli stanu napełnienia, w dnie znajduje się zawór spustowy. Zbiornik chłodzony glikolem. Posadowiony na fundamencie.
B16	krew	16,8	Zbiornik ze stali nierdzewnej zewnętrzny pionowy stanowiący pojemnik na krew. Na zewnątrz płaszcz ze stali nierdzewnej stanowiący płaszcz izolacji termicznej z wełny mineralnej. Zbiornik posiada poziomowskaz do kontroli stanu napełnienia, w dnie znajduje się zawór spustowy. Zbiornik chłodzony glikolem. Posadowiony na fundamencie.
B17	wodorotlenek sodu	20	Zbiornik wykonany z PE, z wanną zabezpieczająco-przechwytyjącą, wyposażony w czujnik przecieku, czujnik przepełnienia, wskaźnik stanu napełnienia. Zbiornik posadowiony na betonowej płycie fundamentowej.
B18	mleko wapienne	4	Zbiornik jednopłaszczowy stalowy, zabezpieczony antykorozyjnie, posadowiony na fundamencie.
B19	olej opałowy	30	Zbiornik stalowy, leżący, dwupłaszczowy z kontrolą wycieku, posadowiony na fundamencie betonowym.
B20	odpady zwierzęce miękkie (produkty uboczne z instalacji drobiu)	35	Zbiornik stalowy z płaszczem zewnętrznym z blachy trapezowej z izolacją z wełny mineralnej oraz z płaszczem chłodzącym na powierzchni bocznej na wysokości ok. 4 m i płaszczem chłodzącym na dennicy dolnej.
B21	odpady zwierzęce miękkie (produkty uboczne z instalacji drobiu)	35	j.w.
B22	ciekły dwutlenek węgla (CO ₂)	6,2	Zbiornik stalowy, pionowy, ustawiony na fundamencie betonowym.
B23	ciekły tlen (O ₂)	11,5	Zbiornik stalowy, pionowy, ustawiony na fundamencie betonowym.
B23	gaz spożywczy	0,25	Zbiornik stalowy, pionowy, ustawiony na fundamencie betonowym.
B24	koagulant	20	Zbiornik wykonany z PE, z wanną

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiorników (m ³)	Sposób zabezpieczenia
			zabezpieczająco-przechwytyjącą, wyposażony w czujnik przecieku, czujnik przepełnienia, wskaźnik stanu napełnienia. Zbiornik posadowiony na betonowej płycie fundamentowej.
B25	flotat	30	Posadowiony na betonowej powierzchni
B26	flotat	30	Posadowiony na betonowej powierzchni
B27	Zbiorniki na nowej maszynowni (wraz z separatorami)	17,5	Pojemność układu maszynowni to 17,5 NH ₃ z rocznym przewidywanym zużyciem na poziomie 5 Mg.
B28	Zbiornik na CO ₂ do głuszenia	50	Kriogeniczny, pionowy zbiornik zewnętrzny wraz z parownicą zamontowany na specjalnej konstrukcji na fundamencie betonowym

11. Punkt I.3.7.1 decyzji: Zużycie surowców i materiałów dla instalacji uboju drobiu – otrzymuje brzmienie:

Kod surowca	Surowiec	Zastosowanie	Zużycie w Mg/rok
R1	Żywiec drobiowy	Surowiec główny	385 714

12. Punkt I.3.7.2. decyzji: Zużycie surowców i materiałów dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych – otrzymuje brzmienie:

Kod surowca	Surowiec / materiał	Zużycie w Mg/rok
R1	Wapno (mleko wapienne)	1 000
R2	Wodorotlenek sodu	360
R3	Polielektrolity	45
R4	Koagulant (FeCl ₃)	360

13. Punkt I.3.7.4. decyzji: Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła i pary technologicznej i transportu wewnętrznego – otrzymuje brzmienie:

Kod	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa		
		ogółem	procesowe	ogrzewanie
F1	Gaz ziemny (m ³)	2 300 000	2 300 000	
F2	Olej opałowy (Mg)	9 700	9 700	
F3	Olej napędowy (Mg)(wył. transport wewnętrzny)	3	3	-
	LPG	40	40	-

14. Punkt 1.3.7.5. decyzji: Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (z wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne – otrzymuje brzmienie:

Kod surowca	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie (Mg/rok)	Magazynowana ilość surowca/materiału pomocniczego	Sposób magazynowania	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu lub materiale
Instalacja do uboju drobiu							
RH1	Amoniak	Czynnik chłodniczy	5,0	17,5 Mg	Instalacja chłodnicza	S1	100
RH2	Środki myjące i dezynfekujące	Mycie instalacji, urządzeń, utrzymanie czystości pomieszczeń	250	15 Mg	Magazyn środków chemicznych	S2, S3, S5, S6, S7, S8, S9, S10, S11, S12, S14	5-30
Instalacja do oczyszczania ścieków							
RH3	Wodorotlenek sodu		360	100	Magazyn środków chemicznych	H314, R35	100
RH4	Wapno	Oczyszczalnia chemiczna – do uzyskania odpowiedniego pH	1 000	175		H315, H318, H335, S2, S25, S26, S37, S39	100
RH5	Polielektrolity (flokulanty)	Oczyszczalnia chemiczna do koagulacji dekantacji osadów	45	5			
RH6	Koagulant		360	100		H315, 319, 302, 373, 411, 290	35-45

15. Punkt I.4. decyzji: Roczne zużycie mediów – otrzymuje brzmienie:

Woda: 750 000 m³/rok

Energia elektryczna: 23 000 MWh/rok

16. Punkt I.5. decyzji: Wielkość produkcji wyrobów – otrzymuje brzmienie:

Ubój drobiu: 385 714 Mg/rok

Przetwórstwa masy ubojowej: 72 Mg/dobę

17. Punkt IV.1.1. decyzji: Główne emisje do powietrza – otrzymuje brzmienie:

Źródłami emisji do powietrza w Zakładzie są procesy:

- z instalacji do uboju drobiu (wentylacja punktu przyjęcia drobiu i linii skubarek)
 - emisja amoniaku i siarkowodoru (praca wentylatorów głównych i dodatkowych);
- z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych (wentylacja pomieszczenia oczyszczalni ścieków)
 - emisja amoniaku i siarkowodoru;
- z instalacji pomocniczych:
 - instalacja energetycznego spalania paliw – kotłownia zakładowa (Kocioł nr 1, 2 i 3)
 - wentylacja ogólna maszynowni chłodniczej (emisja amoniaku).

Emisja zanieczyszczeń do powietrza z procesów pomocniczych związana jest z pracą kotłowni zakładowej gazowo-olejowa (kocioł nr 1, 2 i 3).

Kotłownia zakładowa gazowo-olejowa.

Dla zabezpieczenia ciepła w postaci pary wodnej i gorącej wody na potrzeby technologiczne instalacji IPPC oraz potrzeby c.o. i c.w. związane z funkcjonowaniem zakładu jest eksploatowana kotłownia wyposażona w trzy kotły firmy Viessmann typu VITOMAX 200 HS (2 szt.) i VITOMAX 300HW (1 szt.) o łącznej mocy cieplnej 4,07 MW wyposażone w palniki dwupaliwowe (lekki olej opałowy/gaz ziemny). Kotłem podstawowym jest kocioł VITOMAX 300HW o mocy 2,5 MW a dwa pozostałe kotły Vitomax 200 HS mają status kotłów wspomagających.

Kotły wchodzące w skład instalacji są dwupaliwowe (spalanie naprzemiennie: lekki olej opałowy/gaz ziemny). W strukturze zużycia obu paliw zarówno przy pracy kotła podstawowego (kocioł nr 3) jak i kotłów wspomagających (kotły nr 1 i 2) dominuje dwa warianty:

- 1) spalanie lekkiego oleju opałowego
- 2) spalanie gazu ziemnego.

W zależności od zapotrzebowania i możliwości kotły będą działać naprzemiennie wykorzystując oba paliwa (lekki olej opałowy i/lub gaz ziemny).

Przewidywany czas pracy samej instalacji IPPC: ubojni to 300 dni w roku (20h dziennie). Jednak zakład jako całość funkcjonuje cały rok.

Łącznie we wszystkich kotłach w okresie roku maksymalne zużycie paliw nie przekroczy: **3151,6 Mg lekkiego oleju opałowego i 3766,8 tys. m³ gazu ziemnego.**

Określenie oddziaływania na środowisko

W celu określenia przewidywanego oddziaływania emisji na środowisko w rejonie oddziaływania zakładu wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł występujących w zakładzie. Obliczenia zostały przeprowadzone wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, w którym określono referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87) dla substancji emitowanych z terenu zakładu wymienionych w załączniku nr 1 rozporządzenia.

18. Punkt IV.1.1.1. decyzji: Parametry paliwa – otrzymuje brzmienie:

Na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej Zakład zużywa:

- gaz ziemny GZ-50 o wartości opałowej 48,82 MJ/kg, zawartość siarki max. 40 mg/m³
- lekki olej opałowy EKOTERM, o wartości opałowej 41,5 MJ/kg, zawartość siarki max. 0,3 %

W zakładzie zamontowano panele fotowoltaiczne tworzące docelowo układ mikroinstalacji o mocy ok. 215 625,62 kWp/rok. Stworzona instalacja fotowoltaiczna ma zapewnić zmniejszenie poboru energii elektrycznej z sieci. Panele fotowoltaiczne zlokalizowane są na dachu budynku produkcyjnego po stronie południowej (302 moduły) oraz północnej (264 moduły).

Montaż paneli fotowoltaicznych zgodnie z wytycznymi projektowymi oraz wytycznymi technicznymi spowoduje obniżenie emisji CO₂ o ok 177 459 kg rocznie (177,46 Mg CO₂/rok).

19. Punkt IV.1.1.2.1. decyzji – Zestawienie wielkości i rodzaju dopuszczalnej emisji z instalacji IPPC – otrzymuje brzmienie:

Nazwa obiektu źródło emisji		Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %		Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
						D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4		5	7	8	9	10	11	12	13
Punkt przyjęcia żywca Wariant I (praca wentylatorów głównych i dodatkowych w okresie letnim)												
1	Pomieszczenie przyjęcia żywca	E-6	Biofiltr		2000	A= 26m B= 3,2m	0	292	1,5	Amoniak	0,0042	0,0084
		E-7/1	----		2000	1,0	0	292	5	Siarkowodór	$5,38 * 10^{-6}$	$10,76 * 10^{-6}$
		E-7/2	----		2000	1,0	0	292	5	Amoniak	0,0034	0,0068
		E-7/3	----		2000	1,0	0	292	5	Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
		E-7/4	----		2000	1,0	0	292	5	Amoniak	0,0034	0,0068
		E-7/5	----		2000	1,0	0	292	5	Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
		E-7/6	----		2000	1,0	0	292	5	Amoniak	0,0034	0,0068
		E-7/7	----		2000	1,0	0	292	5	Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
2	Pomieszczenie przyjęcia żywca	E-7/8	----		2000	1,0	0	292	5	Amoniak	0,0034	0,0068
										Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
										Amoniak	0,0034	0,0068
										Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
										Amoniak	0,0034	0,0068
										Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
										Amoniak	0,0034	0,0068
										Siarkowodór	$4,39 * 10^{-6}$	$8,78 * 10^{-6}$
Punkt przyjęcia żywca Wariant II (praca wentylatorów głównych)												
3	Pomieszczenie przyjęcia żywca	E-6	Biofiltr		7457	A= 26m B= 3,2m	0	292	1,5	Amoniak	0,0171	0,12751

1	2	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
Instalacja oczyszczalnia ścieków przemysłowych											
4	Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna Emisja dla 1 emitora	E-9/1 do E-9/8	----	8760	0,5	3,2	295	11	Amoniak Siarkowodor	0,00540 0,00246	0,04726 0,02153
	Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna Emisja dla 1 emitora	E-10/1 do E-10/4	----	8760	0,45	0	295	0,5	Siarkowodor	0,00055	0,00502

20. Punkt IV.1.1.2.2. decyzji: Zestawienie parametrów emisji, rodzaju i wielkości emisji z procesów pomocniczych – otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa obiektu źródło emisji	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
1	Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 1 typu VITOMAX 200HS o mocy nominalnej 0,785 MW – paliwo: gaz ziemny	E-2	-	8760	0,35	5,1	423	8,9	SO ₂	0,0068	0,0596
									NO ₂	0,1487	1,3026
									Pył	0,000045	0,00039
									SO ₂	0,1013	0,8874
									NO ₂	0,1198	1,0494
2	Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 1 typu VITOMAX 200HS o mocy nominalnej 0,785 MW – paliwo: olej opałowy	E-3	-	8760	0,35	5,1	423	8,9	Pył	0,02036	0,1784
									SO ₂	0,0068	0,0596
									NO ₂	0,1487	1,3026

Lp.	Nazwa obiektu źródło emisji	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
	MW – paliwo: gaz ziemny								Pył	0,000045	0,00039
	Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 2 typu VITOMAX 200HS o mocy nominalnej 0,785 MW – paliwo: olej opałowy		-	8760		4,1			SO ₂	0,1013	0,8874
									NO ₂	0,1198	1,0494
									Pył	0,02036	0,1784
3	Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 3 typu VITOMAX 300 HW o mocy nominalnej 2,5 MW paliwo - gaz ziemny	E-8	-	8760		11,93			SO ₂	0,0208	0,1822
									NO ₂	0,1868	1,6285
					0,45		423	8,9	Pył	0,0001304	0,00114
									SO ₂	0,2026	1,7748
4	Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 3 typu VITOMAX 300 HW o mocy nominalnej 2,5 MW – paliwo: olej opałowy	E-1		8760		5,54			NO ₂	0,1859	1,6285
	Maszynownia chłodnicza		-	8760	0,65	0	292	7	Pył	0,0407	0,3565
									Amoniak	0,1113	0,9750

21. Punkt IV.1.2. decyzji – Ustalam rodzaj i i ilości gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzania do powietrza – otrzymuje brzmienie:

A. Ustalam rodzaj i ilości gazów i pyłów z instalacji do uboju drobiu i instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych dopuszczone do wprowadzania do powietrza:

L. p.	Substancje	Emisja w Mg/rok	
		z instalacji uboju drobiu	z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych
1.	Amoniak	0,19031	0,04726
2.	Siarkowodór	40,5 x 10 ⁻⁶	0,02655

B. Ustalam rodzaj i ilości gazów i pyłów z procesów pomocniczych dopuszczone do wprowadzania do powietrza:

L. p.	Substancje	Emisja w Mg/rok
1.	Dwutlenek siarki	1,7748
2.	Dwutlenek azotu	1,6285
3.	Pyły	0,3565
4.	Amoniak	0,9750

W obliczeniach przyjęto najbardziej niekorzystny dla środowiska wariant pracy instalacji: praca kotła VITOMAX 300HW przez 8760 h/r zasilanego lekkim olejem opałowym.

Obliczenia wykonano zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

22. Punkt IV.2.1. decyzji: Źródła hałasu i ich czas pracy – tab. 9 – otrzymuje brzmienie:

Tab. 9

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
Źródła wszechkierunkowe			
Zw1	Sprężarki maszynowni chłodniczej nr 1 (7 szt.)	16	8
Zw2	Sprężarki maszynowni chłodniczej nr 2 (3 szt.)	16	8
Zw3	Sprężarki maszynowni chłodniczej nr 3 (8 szt.)	16	8
Zw4	Wentylator wyciągowy maszynowni nr 1 (2 szt.)	16	8
Zw5	Wentylator wyciągowy maszynowni nr 2 (3 szt.)	16	8
Zw6	Wentylator wyciągowy maszynowni nr 3 (6 szt.)	16	8
Zw7	Wentylator kotłowni (2 szt.)	16	8
Zw8	Skraplacz maszynowni nr 1 (2 szt.)	16	8
Zw9	Skraplacz maszynowni nr 2 (1 szt.)	16	8
Zw10	Skraplacz maszynowni nr 3 (3 szt.)	16	8
Zw11	Chłodnica odzysku ciepła maszynowni nr 1	16	8
Zw12	Chłodnica odzysku ciepła maszynowni nr 2	16	8
Zw13	Chłodnica odzysku ciepła maszynowni nr 3	16	8
Zw14	Układ przewietrzania po myciu i akcji gaśniczej - wentylatory dachowe wyciągowe (27 szt.)	16	8
Zw15	Wentylacja technologiczna – wentylatory wyciągowe (12 szt.)	16	8
Zw16	Centrale nawiewne na dachu Budynku C (6 szt.)	16	8
Zw17	Wentylator nad myjką samochodów (1 szt.)	16	8

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
Zw18	Wentylator nawiewny dachowy– Pad cooling (10 szt.)	16	8
Zw19	Wentylator nawiewny osiowy w przestrzeni między stropowej (4 szt.)	16	8
Zw20	Wentylator wywiewny z biofiltrem (5 szt.)	16	8
Zw21	Wentylator wywiewny bez biofiltra (7 szt.)	16	8
Zw22	Budynek A – układ wentylacji biura na dachu (2 szt.)	16	8
Zw23	Budynek A – układy wentylacji magazynu na dachu (wentylatory wywiewne 7 szt.)	16	8
Zw24	Budynek D – układ wentylacji na dachu (3 szt.)	16	8
Zw25	Mroźnia – wentylatory poddaszu (4 szt.)	16	8
Zw26	Przepompownia ścieków surowych PS1	16	8
Zw27	Przepompownia ścieków surowych PS2	16	8
Zw28	Przepompownia ścieków podczyszczonych PS3	16	8
Zw29	Oczyszczalnia – wentylator dachowy (8 szt.)	16	8
Zw30	Oczyszczalnia – wentylator przypodłogowy (4 szt.)	16	8
Zw31	Oczyszczalnia - wirówka dekantacyjna (2 szt.)	16	8
Zw32	Oczyszczalnia - dmuchawy Robuschi (4 szt.)	16	8
Źródła typu „budynek”			
Zb1	Maszynownia chłodnicza	16	8
Zb2	Budynek produkcyjno-magazynowy A	16	8
Zb3	Budynek produkcyjny B	16	8
Zb4	Budynek produkcyjny C	16	8
Zb5	Budynek magazynowy D	16	8
Zb6	Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna	16	8
Zb8	Komora napowietrzania nr 1	16	8
Zb9	Komora napowietrzania nr 2	16	8
Zb10	Komora rozdziału	16	8
Zb11	Osadnik wtórny	16	8
Źródła liniowe			
Zl1	Ruch pojazdów: dostawy drobiu, odbiór produktów	16	8
Zl2	Ruch pojazdów wewnątrzzakładowy	16	8

Czas pracy źródeł pracujących cały rok wynosi 8760 h/rok, natomiast w roku przestępnym czas pracy źródeł wynosić będzie 8784 h/rok.

23. Punkt IV.4.1.1. decyzji: Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z instalacji IPPC do uboju drobiu – otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzajowa wg. katalogu odpadów	Typ odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
Grupa 02 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	nienadające się do wykorzystania klatki z tworzywa sztucznego	59,0
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	pierze odpady wet. kat. III	13 400,0
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	krew, głowy, łapy, jelita, tchawica, przełyk, wole, płuca odpady wet. kat. III	75 000,0
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do	zwroty produktów oraz towary niedopuszczone	130,0

		spożycia i przetwórstwa	do sprzedaży w wyniku nieodpowiedniej jakości odpady wet. kat. II lub III	
5.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	zwierzęta padłe w transporcie, odpady z badania wet. uznane za tzw. konfiskaty, odpady pozyskane podczas czyszczenia kanałów i krat ściekowych, mieszaniny olejów, osadów i części tkanek zwierzęcych w pomieszczeniach produkcyjnych odpady wet. kat. II	2 200,0
Grupa 16 - Odpady nieujęte w innych grupach				
6.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	towar niedopuszczony do sprzedaży oraz zwroty produktów ze sklepów, hurtowni, odpady wet. kat. II lub III	127,0
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Pozostałości po chemikaliach wykorzystanych do badań	0,200

24. Punkt IV.4.1.2. decyzji: Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z instalacji IPPC z oczyszczalni ścieków przemysłowych – otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzajowa wg. katalogu odpadów	Typ odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
Grupa 02 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności				
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osad po odwodnieniu na wirówkach dekantacyjnych	18 000,0
2.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Pozostałości po chemikaliach wykorzystanych do badań	0,200

25. Punkt IV.4.1.3. decyzji: Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z instalacji pomocniczych – otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzajowa wg. katalogu odpadów	Typ odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
Grupa 02 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności				
1.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	odpady z patyczków grillowych	1,0
Grupa 08 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich				
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	odpady farb i lakierów	0,25
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	odpadowy toner drukarski	0,25
Grupa 13 - Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)				
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	zanieczyszczone syntetyczne oleje hydrauliczne	2,0
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zanieczyszczone syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0
6.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	odpady z czyszczenia separatorów w maszynowni	5,0
Grupa 14 - Odpady z rozpuszczalników organicznych, chłodziw i propelentów (z wyłączeniem grup 07 i 08)				
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	odpady rozpuszczalników i chłodziw	1,0
Grupa 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach				
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	odpady opakowaniowe z papieru i tektury	170,0
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	odpadowa folia opakowaniowa, pojemniki z tworzywa sztucznego	300,0
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	odpadowe opakowania z drewna	27,0
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	opakowania po zużytych odczynnikach laboratoryjnych	1,0
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zużyte szmaty, ścierki, ubrania robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi szmatki w smarach i olejach, ubranie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, sorbenty zaolejone, filtry olejowe	3,0
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	zużyte filtry powietrza, materiały filtracyjne	2,0
Grupa 16 - Odpady nieujęte w innych grupach				
14.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	łańcuchy teflonowe z metalowymi pinami, łańcuchy metalowe z plastikowymi wózkami, paski	15,0

			klinowe, obudowy plastikowe, taśmy transportowe (plastikowe i materiałowe), zużyte elementy teflonowe i plastikowe	
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	zużyte, uszkodzone lampy fluorescencyjne lampy fluorscencyjne, stare monitory	3,5
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	odpady zużytych lub uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych odpady zużytych lub uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, elementy ze stali czarnej - motoreduktory, silniki, urządzenia elektryczne - zasilacze, przetwornice, czujniki	5,0
17.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	zużyte chemikalia nieorganiczne i przeterminowane odczynniki w laboratorium zakładowym	0,010
18.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	zużyte chemikalia organiczne i przeterminowane odczynniki w laboratorium zakładowym	0,010
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	zużyte lub uszkodzone baterie i akumulatory ołowiowe	8,5
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	baterie paluszki, UPSy, inne baterie	5,0
Grupa 17 - Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)				
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych	170,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	odpady cegły, betonu, ceramiki z remontów	270,0
23.	17 04 02	Aluminium	odpady tacek z aluminium	1,0
24.	17 04 05	Żelazo i stal	złom metaliczny złom żelazny i stalowy	120,0
25.	17 04 07	Mieszaniny metali	złom metalowy	120,0
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	ścinki kabli	5,0

26. Punkt IV.4.2.1. decyzji: Miejsca magazynowania odpadów z instalacji IPPC do uboju drobiu i sposoby postępowania z nimi – otrzymuje brzmienie:

Tab. 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób gospodarowania	Planowane miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Nienadające się do wykorzystania klatki z tworzywa sztucznego.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 6 Magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach/kontenerach
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	Pierze – substancje organiczne z zawartością azotu, stan stały – podczas rozkładu wydziela się amoniak i siarkowodor	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 9 Magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach/kontenerach
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Krew – substancje organiczne składniki komórkowe, woda, hemoglobina, białko, cukry, tłuszcz i sole nieorganiczne – stan ciekły,	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 9 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych pojemnikach, z pokrywami, w pomieszczeniu o obniżonej temperaturze ograniczającej procesy gnilne lub w silosach zewnętrznych chłodzonych
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Tkanka zwierzęca – komórki, włókna kolagenowe, białko, stan stały, nadaje się do przetworzenia na pasze	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 8 Magazynowane w szczelnych oznakowanych pojemnikach, selektywnie w zależności od kategorii i przeznaczenia, w pomieszczeniu o obniżonej temperaturze ograniczającej procesy gnilne PUNKT MAGAZYNOWY NR 9 Magazynowane w szczelnym schładzanym silosie
5.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał w tym odpady z produkcji wym. W 02 02 80	Tkanka zwierzęca – komórki, włókna kolagenowe, białko, stan stały nadaje się do przetworzenia na pasze	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 8 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych pojemnikach, z pokrywami, w pomieszczeniu o obniżonej temperaturze ograniczającej procesy gnilne
6.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzeznaczone do spożycia	Tkanka zwierzęca - komórki, włókna kolagenowe, białko, stan stały nadaje się do przetworzenia na pasze	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWANIA 11 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych pojemnikach, selektywnie w zależności od kategorii i przeznaczenia, w pomieszczeniu o obniżonej temperaturze ograniczającej procesy gnilne

27. Punkt IV.4.2.2. decyzji: Miejsca magazynowania odpadów z instalacji IPPC do oczyszczania ścieków przemysłowych i sposoby postępowania z nimi – otrzymuje brzmienie:

Tab. 11.1

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób gospodarowania	Planowane miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady ściekowe zawierające związki nierozpuszczalne w wodzie zawierające substancje organiczne, fosfor, azot, substancje mineralne, piasek, osady po stabilizacji tlenowej, stan stały	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 13 W metalowych kontenerach w pomieszczeniu oczyszczalni mechaniczno-chemicznej PUNKT MAGAZYNOWY NR 7 W metalowych kontenerach
2.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Pozostałości po chemikaliach wykorzystanych do badań, o zróżnicowanym składzie chemicznym, występujące w postaci stałej i ciekłej, wykazujące właściwości niebezpieczne (utleniające, drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące)	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 12 Pomieszczenie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych

28. Punkt IV.4.2.3. decyzji: Miejsce magazynowania odpadów z instalacji pomocniczych i sposoby postępowania z nimi – otrzymuje brzmienie:

Tab. 11.2.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób gospodarowania	Planowane miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	Skład chemiczny – drewno: lignina; celuloza, hemiceluloza i lignina, skrobia, garbniki, białko; właściwości: stan stały, palny, nietoksyczny, nieszkodliwy dla środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowanie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach
2.	08 01 12	odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Skład chemiczny: ksylen, etylobenzen, inne węglowodory aromatyczne i alifatyczne, barwniki, właściwości: stan ciekły, łatwopalne, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące układ oddechowy, szkodliwy dla środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowanie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż 08 03 14	Skład chemiczny: tworzywa PE, PP, PS, PCV, PEHD, sadza, elementy metali; właściwości: stan stały, niepalny, nietoksyczny	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 10 bezpośredni odbiór z urządzeń drukarskich

4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Skład chemiczny: destylat ropy naftowej – węglowodory aromatyczne parafinowe, dodatki uszlachetniające. Właściwości: odpady ciekłe, nierozpuszczalne w wodzie, palne w wyższych temperaturach, właściwości smarne, szkodliwe dla środowiska, nadaje się do odzysku	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 5 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych beczkach, na utwardzonym podłożu zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych
5.	13 02 06*	syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład chemiczny: destylat ropy naftowej – węglowodory aromatyczne parafinowe, dodatki uszlachetniające. Właściwości: odpady ciekłe, nierozpuszczalne w wodzie, palne w wyższych temperaturach, właściwości smarne, szkodliwe dla środowiska, nadaje się do odzysku	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 5 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych beczkach, na utwardzonym podłożu zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych PUNKT MAGAZYNOWY NR 2 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych beczkach, na utwardzonym podłożu w zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych
6.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: woda, węglowodory aromatyczne parafinowe. Właściwości: odpady ciekłe, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe dla środowiska, nadaje się do odzysku	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 2 Magazynowanie selektywne w szczelnych pojemnikach w magazynie chemicznym
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Skład: węglowodory aromatyczne, aceton. Właściwości: drażniące, szkodliwe na drogi oddechowe, stan ciekły, palny, szkodliwe dla środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 2 Magazynowanie selektywne w szczelnych pojemnikach w magazynie chemicznym
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, ścier, talk, kaolin. Właściwości: stan stały, palny, nierozpuszczany w wodzie, nietoksyczny, nadaje się do recyklingu	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 6 Magazynowanie w metalowym zamykanym kontenerze
9.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: PP, PE, PS, PCV. Właściwości: stan stały, palny w odpowiednich warunkach, nierozpuszczalny w wodzie, nietoksyczny	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 6 odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
10.	15 01 03	odpakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, hemieluloza i lignina, skrobia, garbniki, białko. Właściwości: stan stały, palny, nietoksyczny, nieszkodliwy dla środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWANIA 3 Odpad magazynowany luzem lub gromadzone w kontenerze
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: tworzywo, metal, szkło, zawartość – różne substancje chemiczne, właściwości: opakowania – stan stały, zawartość – stan ciekły, farby o składzie: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, alkohole alifatyczne, w	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowanie w oznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu

			zależności od składu może być toksyczny, szkodliwy dla środowiska		
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza i lignina, skrobia, garbniki, białko, włókna sztuczne, zanieczyszczenia – węglowodory aromatyczne nienasycone, węglowodory ropopochodne – właściwości stan stały, materiał palny, niebezpieczny dla środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 5 Magazynowanie w szczelnych oznakowanych beczkach, na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowanie w oznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu
14.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWANIA NR 1 Magazynowanie w oznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: rtęć, stal, miedź, szkło, tworzywa sztuczne – właściwości: uwolnione opary rtęci – trujące, szkodliwy dla środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowanie w oznakowanych opakowaniach kartonowych zabezpieczających przez stłuczeniem, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: tworzywa PE, PP, PS, PCV, PEHD, sadza, elementy metali; właściwości: stan stały, niepalny, nietoksyczny	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowanie w oznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu
17.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. 39.przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład: związki nieorganiczne, kwasy, zasady, właściwości żrące, trujące, niebezpieczne dla ludzi i środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 12 Magazynowanie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie odczynników w magazynie chemicznym w wydzielonej, oznaczonej szafce
18.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład: związki organiczne, ksylen, toluen, aceton, właściwości drażniące, parzące, trujące, niebezpieczne dla ludzi i środowiska	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 12 Magazynowanie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie odczynników w magazynie chemicznym
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: obudowa z tworzyw sztucznych, kwas siarkowy – cieśz żrąca, płyty ołowiowe; właściwości: stan stały, z zawartością ciesz –	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowane na utwardzonym podłożu w wydzielonej części placu

			elektrolitów, szkodliwy dla środowiska		
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Stan stały	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Magazynowane na utwardzonym podłożu w wydzielonej części placu
21.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład chemiczny: piasek, cement. Właściwości: stan stały, po rozkruszeniu nadaje się do ponownego wykorzystania. Odporny na warunki atmosferyczne.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Odpad gromadzony w części utwardzonej w postaci hałdy lub w kontenerze.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Skład chemiczny: piasek, cement. Właściwości: stan stały, po rozkruszeniu nadaje się do ponownego wykorzystania.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Odpad gromadzony w postaci hałdy. Odpad nie wymaga szczególnych zabezpieczeń w trakcie magazynowania.
23.	17 04 02	Aluminium	Stan stały, metal srebrzysty odporny na korozję.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Odpad gromadzony w pojemniku lub w kontenerze.
24.	17 04 05	Żelazo i stal	Stan stały, koroduje na powietrzu, nadaje się do odzysku.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Odpad gromadzony w części utwardzonej w postaci hałdy lub w kontenerze na utwardzonym podłożu.
25.	17 04 07	Mieszanki metali	Stan stały, nierozpuszczalny w wodzie, ulega korozji, nietoksyczny, nieszkodliwy dla środowiska.	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 1 Odpad gromadzony w postaci hałdy lub w kontenerze na utwardzonym podłożu. Odpad nie wymaga szczególnych zabezpieczeń w trakcie magazynowania.
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie	Przekazywany uprawnionym odbiorcom	PUNKT MAGAZYNOWY NR 4 Odpad gromadzony w oznaczonym pojemniku

29. Punkt IV.4.2.4. decyzji: Lokalizacja punktów magazynowania odpadów – otrzymuje brzmienie:

Wykaz miejsc magazynowania odpadów:

- Punkt magazynowy nr 1 – wyznaczone miejsce na utwardzonym terenie
- Punkt magazynowy nr 2 – zamykana wiata posadowiona na wannie wychwytującej
- Punkt magazynowy nr 3 – oznaczony kontener na utwardzonym terenie
- Punkt magazynowy nr 4 – oznaczone kosze na odpady przy budynku magazynu technicznego
- Punkt magazynowy nr 5 – pomieszczenia warsztatowe
- Punkt magazynowy nr 6 – kontenery na utwardzonym terenie
- Punkt magazynowy nr 7 – kontener na utwardzonym terenie
- Punkt magazynowy nr 8 – odpady pochodzenia zwierzęcego kat. II i III – zamykany oznaczony kontener na utwardzonym terenie
- Punkt magazynowy nr 9 – wydzielone pomieszczenie magazynowe (na pióra) oraz schładzane zbiorniki (na krew) oraz schładzany silos (kat. III)
- Punkt magazynowy nr 10 – pomieszczenie w budynku biurowym
- Punkt magazynowy nr 11 – wydzielona schładzana powierzchnia magazynowa w budynku produkcyjnym
- Punkt magazynowy nr 12 – laboratorium zakładowe
- Punkt magazynowy nr 13 – kontenery w budynku oczyszczalni mechaniczno-chemicznej

30. Pozostałe ustalenia decyzji podlegają zmianom.

Uzasadnienie

Drobimex sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie, wystąpiła z wnioskiem z dnia 15.02.2023 r. o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 16 kwietnia 2016 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2018.JS, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju drobiu o zdolności przetwarzania 625 ton tusz na dobę i instalacji do oczyszczania ścieków o przepustowości 2500 m³/dobę w Zakładzie Drobiarskim zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie.

Zmiana związana jest ze zwiększeniem zdolności produkcyjnej z 625 na 900 ton tusz na dobę (tj. o 275 ton tusz na dobę), co spowodowało zaklasyfikowanie zmiany jako istotnej, stosownie do art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku nie dołączono operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie, o którym mowa w art. 183c ustawy – Prawo ochrony środowiska, w związku z czym organ wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o wskazane dokumenty w terminie 6 miesięcy od otrzymania wezwania. Wniosek został uzupełniony 14.07.2023 r. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 03.08.2023 r., znak WOŚr-VII.6223.1.2.2023.LR zapis wniosku w postaci elektronicznej został przekazany ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

W dniu 07.08.2023 r. przekazano wniosek wraz z załącznikami Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie wnosząc jednocześnie o przeprowadzenie kontroli instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia przepisów przeciwpożarowych oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu KM PSP w Szczecinie z dnia 05.07.2023 r. znak: PZ.5268.31.1.2023.

Jednocześnie, stosownie do art. 218 ustawy – Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1, art. 3 ust. 1 pkt 11 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku ... (dz. U. z 2023 r. poz. 1094) podano do publicznej wiadomości, poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu

Miasta Szczecin, informację o wszczętym postępowaniu.

W dniu 26.10.2023 r. wpłynęło do organu postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie z dnia 23.10.2023 r. znak: PZ.5268.31.6.2023, opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, wskazanymi w operacie przeciwpożarowym.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14.06.1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775) poinformowano strony o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony należało rozstrzygnąć jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, pl. Batorego 4, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. PREZYDENTA MIASTA
Dariusz Matejski
ZASTĘPCA DYREKTORA
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Drobimex sp. z o.o.
ul. Kniewska 8, 70-846 Szczecin

Do wiadomości :

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa.
2. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin.
3. Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
4. PGW Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Tama Pomorzańska 13A
70-030 Szczecin

Rekomendacja atkolor
[Signature]

Specjalista
Lesław Rosoch
KIEROWNIK REFERATU
Dorota Młynarczyk

Szczecin, dnia 11.12.2023r.

OŚWIADCZENIE

O ZRZECZENIU SIĘ PRAWA DO WNIESIENIA ODWOŁANIA

Ja niżej podpisany Elbeto Deme-Lindigle
(imię i nazwisko)

po zapoznaniu się z treścią decyzji/postanowienia* Prezydenta Miasta Szczecin znak:

HOŚr-VII. G223 1.2.2023. LR

z dnia 06.12.2023r. w sprawie dotyczy porzecznie
zintegrowanego

Oświadczam, że decyzja/postanowienie* ta jest zgodna(e) z moim żądaniem, wobec czego
zrzekam się prawa wniesienia odwołania/zażalenia* od decyzji/postanowienia* do organu II
instancji.

Jednocześnie wnoszę o nadanie wymienionej decyzji/postanowieniu* klauzuli wykonalności-
prawomocności.

Elbeto Deme-Lindigle

czytelny podpis

* niewłaściwe skreślić

